

แบบ 56-1

อนึ่งบริษัท มีความมุ่งมั่นในการรักษาผลตอบแทนทางธุรกิจให้อยู่ในระดับสูง โดยได้จัดทำแผนงานต่าง ๆ เช่น การบริหารปริมาณสินค้าคงเหลือของบริษัท ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมและการลดต้นทุนการผลิตในส่วนต่าง ๆ รวมถึงการบริหารจัดการกระแสเงินสด (cash flow management) เป็นต้น เพื่อรักษาความสามารถในการแข่งขันของบริษัท อีกด้วย

4.3.3 การจัดหาผลิตภัณฑ์หรือบริการ

4.3.3.1 ค่าจ้างการผลิต

กลุ่มบริษัท PTIGC มีโรงโม่หินจำนวน 4 โรงงาน ซึ่งมีค่าจ้างการผลิตและปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์โม่หิน และอัตราการใช้ค่าจ้างการผลิต ในปี 2554 – 2555 ดังนี้

หน่วย : ตันต่อปี	2554 ⁽¹⁾	2555 ⁽²⁾
ค่าจ้างการผลิต (Nameplate Capacity)	2,888,000	2,888,000
1. เจริญ	2,376,000	2,376,000
2. โพรฟิต	512,000	512,000
ปริมาณการผลิตจริง	2,292,345	2,551,932
1. เจริญ	1,918,713	2,150,647
2. โพรฟิต	373,632	401,285
อัตราการใช้ค่าจ้างการผลิต (%) ⁽³⁾	80%	88%

หมายเหตุ 1) ในปี 2554 มีการหยุดการผลิตที่สำคัญ ดังนี้

- ในไตรมาส 3/2554 โรงโม่หินของบริษัท PTIGC หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรเป็นเวลา 42 วัน
- ในไตรมาส 4/2554 โรงโม่หินบริษัท-อีหนึ่ง หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรเป็นเวลา 18 วัน
- ในไตรมาส 3/2554 โรงโม่หินบริษัท-อีหนึ่ง หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรเป็นเวลา 41 วัน

2) ในปี 2555 มีการหยุดการผลิตที่สำคัญ ดังนี้

- ในไตรมาส 1/2555 โรงโม่หินของบริษัท PTIGC หยุดผลิตเป็นเวลา 13 วัน และโรงโม่หินบริษัท-อีสอง หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรเป็นเวลา 46 วัน
- ในไตรมาส 4/2555 โรงโม่หินบริษัท-อีหนึ่ง หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรเป็นเวลา 26 วัน

3) อัตราการใช้ค่าจ้างการผลิต (%) จำนวนโดยเปรียบเทียบการผลิตจริงหารด้วยค่าจ้างการผลิตคิดตั้ง (ค่าจ้างการผลิตคิดตั้ง คือค่าจ้างการผลิตจากการออกแบบก่อสร้างโรงงาน)

4.3.1.2 การจัดหา สภาพปัญหาและผู้จำหน่ายวัตถุดิบ

วัตถุดิบหลักที่สำคัญในการผลิตโม่หินของบริษัท ได้แก่ เอ็นเทน โพรเฟน แอสฟัลต์ และเอ็นจีแอส ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากก๊าซธรรมชาติที่ผลิตได้จากโรงแยกก๊าซธรรมชาติ โดยในปี 2555 บริษัทฯ จัดหาวัตถุดิบหลักจาก ปตท. คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 98.16 ของปริมาณวัตถุดิบที่จัดหาทั้งหมด อย่างไรก็ตามแม้ว่าบริษัทฯ จะพึ่งพาวัตถุดิบจาก ปตท. ในสัดส่วนที่สูง แต่ความสามารถในการจัดส่งวัตถุดิบของ ปตท. ก็สูงเช่นเดียวกัน เนื่องจาก ปตท. มีโรงแยกก๊าซธรรมชาติ 6 โรงที่แยกจากกัน จึงมีโอกาสน้อยที่โรงแยกก๊าซธรรมชาติทั้ง 6 โรงจะหยุดการผลิตพร้อมกัน นอกจากนี้ ปตท. ยังเก็บสำรองวัตถุดิบเหล่านี้ไว้ด้วยบางส่วน ซึ่งทำให้ ปตท. ยังคงสามารถจัดหาวัตถุดิบให้แก่ลูกค้าได้ในช่วงระยะเวลาสั้น ๆ รวมทั้งบริษัทฯ และ ปตท. ยังมีการประสานงานกันอย่างใกล้ชิด เพื่อให้การรับส่งวัตถุดิบเป็นไปตามแผนงานและมีอุปสรรคน้อยที่สุด ซึ่งสามารถสรุปรายละเอียดของสัญญาซื้อวัตถุดิบหลักที่สำคัญ ได้ดังนี้

แบบ 56-1

คู่สัญญาที่สำคัญ	วัตถุดิบหลัก	ปริมาณการจัดหาตามสัญญา (ตันต่อปี)	สัญญาสิ้นสุดปี พ.ศ.
ปตท.	อีเทน	454,000-605,000	2563*
	อีเทน	370,000-500,000	2563
	อีเทน	1,300,000-1,350,000	2568
	แอลพีจี	100,000-160,000	2563*
		> 240,000	2563*
		> 156,000	2564
		336,000	2563*
	เอ็นจีแอล	380,000-470,000	2564
	โพรเพน	126,000-168,000	2563*
ESSO	แอลพีจี	36,000-54,000 ตัน/เดือน	2556

หมายเหตุ: 1) ขยายระยะเวลาของสัญญาหลังจากที่ประชุมคณะกรรมการบริษัทวันที่ 7/2555 เมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2555 ได้มีมติอนุมัติให้ปรับสัญญาราคาซื้อขายวัตถุดิบปิโตรเคมีจากฝ่ายธรรมชาติ ระหว่างบริษัท และ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) โดยการปรับสัญญาราคาซื้อขายดังกล่าว ยังคงอยู่บนหลักการที่ทั้งสองฝ่ายตกลงแบ่งปันผลประโยชน์อย่างเท่าเทียมกัน และมีผลบังคับใช้ตั้งแต่ 1 สิงหาคม 2555 เป็นต้นไป

โดยในสัญญาซื้อขายวัตถุดิบนี้ โครงสร้างราคาวัตุดิบอีเทนแปรผันตามราคา HDPE ประเภทฟิล์ม (HDPE Film Grade) ในตลาดเอเซียตะวันออกเฉียงใต้ ซึ่งจะสะท้อนภาวะของตลาด ปิโตรเคมีที่ขยายไปถึงตลาดเม็ดพลาสติก HDPE ส่วนโครงสร้างราคาวัตุดิบโพรเพนและแอลพีจี จะแปรผันตามราคามล็ดภัณฑ์เม็ดพลาสติก PP ประเภทฟิล์ม (PP Film Grade) ในตลาดเอเซียตะวันออกเฉียงใต้ ส่วนราคาวัตุดิบอื่นเป็นไปตามราคาที่ตกลงกันซึ่งอิงกับราคาตลาดทั่วไป

นอกจากวัตถุดิบหลักข้างต้น โรงโรงแป่นสับของบริษัทฯ ยังสามารถใช้น้ำมันฟอสฟอรัส ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่เกิดจากโรงกลั่นน้ำมัน และ โรงงานอะโรเมติกส์ของบริษัทฯ เป็นวัตถุดิบเสริมได้บางส่วนขึ้นอยู่กับสถานการณ์ตลาดในแต่ละช่วงเวลา ทั้งนี้จากการที่บริษัทฯ มีแหล่งวัตถุดิบที่มีเสถียรภาพในการผลิตได้ ประกอบกับความยืดหยุ่นในการเลือกใช้วัตถุดิบ ทำให้บริษัทฯ สามารถดำเนินการผลิตโพลีเอทิลีนได้อย่างมีเสถียรภาพสูงและต่อเนื่องเพื่อตอบสนองต่อความต้องการของอุตสาหกรรมปลายทางได้อย่างดี

4.3.4 การดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเข้มงวด โดยบริษัทฯ มีนโยบายที่จะใช้ทรัพยากรต่าง ๆ อย่างคุ้มค่าและมีประสิทธิภาพสูงสุด ตลอดจนควบคุมป้องกันให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ให้น้อยที่สุด โดยกำหนดให้มีการควบคุมและป้องกันตั้งแต่ช่วงก่อนเริ่มดำเนินการ ด้วยการกำหนดให้มีการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่าง ๆ ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อย่างละเอียด พร้อมทั้งกำหนดมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสม

บริษัทฯ ยึดถือว่าการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการจัดการสิ่งแวดล้อมที่เป็นระบบและเป็นไปตามมาตรฐานสากล จะเป็นส่วนสำคัญในการแสดงถึงความรับผิดชอบต่อบริษัทฯ ที่มีต่อสังคม (Corporate Social Responsibility หรือ CSR) โดยในปี 2555 โรงงานโพลีเอทิลีน สาขา ไอ-หนึ่ง และ ไอ-สี่ ของบริษัทฯ ยังได้รับรางวัลการจัดการของเสียภายในโรงงานที่ดีตามหลัก 3R นอกจากนี้ โรงงานโพลีเอทิลีน สาขา ไอ-หนึ่ง ยังได้รับเกียรติบัตรการนำร่องการใช้ประโยชน์ของเสีย ภายใต้ “โครงการ